

# RENZ®

SYSTEMES DE RELIURE ET DE PLASTIFICATION

## RENZ AP 360 numérique –

Perforation et réglage des formats automatiques

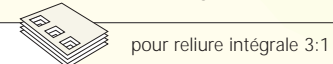
## RENZ AP 360 manuelle –

Perforation automatique à adaptation manuelle de formats

pour tous types de perforation en matière de reliure de feuilles mobiles et pour perforations spéciales



### TYPES DE PERFORATION



pour reliure intégrale 3:1



pour reliure intégrale 2:1



pour reliure à baguettes plastiques



pour reliure à spirales



micro-perforation



pour perforations spéciales

Gestaltung Kunz Produkt und Grafik, Schwäbisch Gmünd, Telefon 07175 999120



Numéro de commande 494730220

### DIMENSIONS ET CARACTERISTIQUES - TABLEAU SYNOPTIQUE

	RENZ AP 360 numérique	RENZ AP 360 manuelle
<b>Longueur, largeur, hauteur</b>	210 x 80 x 156 cm	210 x 80 x 156 cm
<b>Poids</b>	706 kg	712 kg
<b>Epaisseur de perforation</b>	≤ 3,5 mm [35 feuilles] papier de 70/80 g/m <sup>2</sup>	≤ 3,5 mm [35 feuilles] papier de 70/80 g/m <sup>2</sup>
<b>Capacité de perforation</b>	40 - 100 coups par minute	40 - 100 coups par minute
<b>Format minimum</b>	<u>100 mm</u> x 85 mm*	<u>100 mm</u> x 85 mm*
<b>Format maximum</b>	<u>360 mm</u> x 360 mm*	<u>360 mm</u> x 360 mm*
<b>Grammage</b>	de 60 à 400 g/m <sup>2</sup> [des restrictions sont possibles dues au grammage et à la qualité du papier]	de 60 à 400 g/m <sup>2</sup> [des restrictions sont possibles dues au grammage et à la qualité du papier]
<b>Temps de préparation**</b>		
<b>Adaptation du format avec outil QSA</b>	env. 3 minutes	env. 5-10 minutes
<b>Adaptation du format sans outil QSA</b>	env. 15 minutes	env. 20-25 minutes
<b>Connexion électrique</b>	220/240 V, 50 Hz, 2 kW	220/240 V, 50 Hz, 2 kW

\* dimensions soulignées = longueur du côté perforé  
\*\*la durée du temps de préparation dépend du format et de l'outil à perforer



AP 360 NUMERIQUE  
Perforation et réglage des formats automatiques



AP 360 MANUELLE  
Perforation automatique à adaptation manuelle de formats

OUVREZ S.V.P.

**Commande de la AP 360 numérique**

Afin de minimiser les temps de préparation, le système s'adapte aux différents formats moyennant des moteurs de positionnement sans intervention d'outils. Les paramètres machine relatifs à la tâche sont introduits sur l'écran tactile et peuvent être enregistrés pour des tâches répétitives.



Écran de visualisation numérique



Adaptation automatique du format

**Commande de la AP 360 manuelle**

Afin de raccourcir les temps de préparation de la machine, l'adaptation des formats se fait sans intervention d'outils par l'intermédiaire de volants de positionnement micrométrique. Les différentes fonctions de la machine sont exécutées en appuyant sur des boutons.

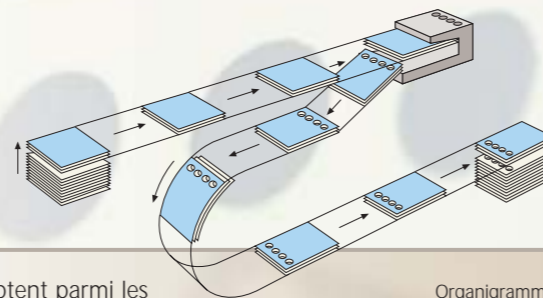


Tableau de visualisation manuelle



Micrométrie

**AUGMENTER LA PRODUCTIVITE** Chaque machine RENZ est le résultat d'une grande force innovatrice et d'une multitude de considérations techniques. L'AP 360 répond aux exigences techniques et attentes des professionnels. C'est ainsi qu'un produit de pointe qui réunit cadence et efficacité à un niveau inédit a été créé sur le plan de la technologie de perforation.



Organigramme

**RATIONALISATION** Les unités de perforation comptent parmi les goulots d'étranglement dans un processus de fabrication, que ce soit pour de petits et moyens tirages ou de grands et très grands. L'AP 360 est la clé pour augmenter la rentabilité de vos commandes. Car non seulement elle minimise les temps de préparation mais permet aussi de perforer de faibles tirages de manière rationnelle. L'AP 360 est montée sur des roulettes facilitant son transport (largeur convenant au passage des portes standards).

**Double prise du papier**

Unique dans sa catégorie, le système double-prise ménage la surface du papier lors de la saisie des pincées de feuilles. Fonctionne également en cas de grammages mixtes ou élevés. L'apport ajustable d'air de soufflage est disponible en option.



**Station de perforation avec outil QSA**

Adaptation ultra-rapide du format grâce aux outils à perforer QSA\*. Cette technologie développée par Renz réduit le temps de préparation d'env. 15 minutes sans besoin de démontage des outils à perforer. Ceci représente une nouveauté dans la perforation automatique. (QSA = Quick Size Adjustment = débrayage rapide des poinçons).



**Tambour de retournement**

Après la perforation, les pincées sont transportées à la sortie en empruntant un grand tambour de retournement afin que l'ordre d'assemblage des feuilles soit gardé.



**Entrainement**

L'entraînement stable doté d'un moteur pas à pas ultramoderne réduit l'usure et procure une longue durée de vie.



Margeur en continu selon le principe pater-noster



Margeur à pile haute



Taqueuse de réception



Sortie à pile haute

Une configuration optimale des machines, non seulement pour le personnel de conduite mais aussi pour la nature des tâches, est l'idée directrice régissant les différentes combinaisons de margeurs et de sorties.