



c.p. bourg®

The Print Finishing Experts

MINIPACK FM 77A Digit

PROGRAMMABLE



Descente automatique de la cloche et éjection automatique du produit

Cadre de soudure

840 x 600mm. Lame de soudure téflonée dans une réglette en fibre de verre. Refroidissement de la mâchoire de soudure par pompe à eau avec radiateur. Soudure par impulsion avec régulation électronique en fonction de la cadence.

Hauteur maximum des paquets : 300 mm.

Film

Bobine de film dossé, laize max. 800 mm, Ø max. 300 mm. Matières : polypropylène, polyoléfinés (jusqu'à 25 microns) ou PVC (jusqu'à 40 microns). Perforation mécanique du film par 2 roulettes à picots.

Fonctionnement

L'opérateur introduit le ou les produits à emballer entre les 2 laizes du film écartées par la table d'introduction. L'opérateur transfère le ou les produits dans le cadre de soudure en tirant sur le film.

Selon le mode d'utilisation :

- en mode **semi-automatique**, la descente mécanique de la cloche est commandée par un bouton poussoir.
- en mode **automatique**, la descente mécanique de la cloche est commandée par une minuterie réglable (la cloche se ferme toute les "x" secondes).

La soudure puis la rétraction du film sont alors déclenchées. Lorsque la cloche remonte puis le convoyeur motorisé évacue le produit rétracté.

Le TABLEAU DE COMMANDE ELECTRONIQUE permet de sélectionner et de mémoriser dans 6 programmes (P1 à P6) les différents paramètres de soudure (temps) et de rétraction (intensité et temps) en fonction de la nature et de l'épaisseur du film utilisé, de même que le temps de transfert du convoyeur et le temps de cycle en mode automatique.

Le programme P1 est réservé pour les opérations de soudure sans rétraction.

Le programme P3 permet de retarder la rétraction par rapport à la soudure pour certains films techniques.

La machine est équipée d'un enrouleur de chutes.

La machine est montée sur une table munie de roulettes.

Elle peut être facilement déplacée suivant les impératifs de production.

CARACTERISTIQUES

Alimentation électrique	380 V Triphasé
Puissance maximum	4,05 kW
Consommation réelle	3 kW
Production par heure	650 pièces/heure
Dimensions barres de soudure	840 x 600 mm
Dimensions maxi bobine de film	Ø 300 x 800 mm
Hauteur du plan de travail	880 mm
Dimensions de la machine cloche ouverte	2050 x 940 x 1440 mm
Dimensions de la machine cloche fermée	2050 x 940 x 1110 mm
Dimension du tapis de sortie	1000 mm
Dimensions machine emballée	2180 x 1040 x 890 mm
Poids de la machine (net/brut)	185/327 kg

- Table d'introduction réglable en profondeur, selon la dimension du produit, avec écarteur de film.
- Support de bobine de film coulissant.
- Réglage de la hauteur du convoyeur en fonction de la hauteur du produit pour une soudure à mi-hauteur.
- Convoyeur de sortie à rouleaux libres.
- Enrouleur de chutes