



**c.p. bourg**®

The Print Finishing Experts

# MINIPACK FM 76A DIGIT



Descente automatique de la cloche et éjection automatique du produit

## Cadre de soudure

540 x 400mm. Lame de soudure téflonée dans une réglette en fibre de verre. Refroidissement de la mâchoire de soudure par pompe à eau avec radiateur. Soudure par impulsion avec régulation électronique en fonction de la cadence.

Hauteur maximum des paquets : 250 mm.

## Film

Bobine de film dossé, laize max. 580 mm, Ø max. 250 mm. Matières : polypropylène, polyoléfinés (jusqu'à 25 microns) ou PVC (jusqu'à 40 microns). Perforation mécanique du film par 2 roulettes à picots.

## Fonctionnement

L'opérateur introduit le ou les produits à emballer entre les 2 laizes du film écartées par la table d'introduction. L'opérateur transfère le ou les produits dans le cadre de soudure en tirant sur le film.

## Selon le mode d'utilisation :

- a) en mode *semi-automatique*, la descente mécanique de la cloche est commandée par un bouton poussoir.
- b) en mode *automatique*, la descente mécanique de la cloche est commandée par une minuterie réglable (la cloche se ferme toute les "x" secondes).

La soudure puis la rétraction du film sont alors déclenchées. Lorsque la cloche remonte, le convoyeur motorisé évacue le produit rétracté.

Le TABLEAU DE COMMANDE ELECTRONIQUE permet de sélectionner et de mémoriser dans 6 programmes (P1 à P6) les différents paramètres de soudure (temps) et de rétraction (intensité et temps) en fonction de la nature et de l'épaisseur du film utilisé, de même que le temps de transfert du convoyeur et le temps de cycle en mode automatique.

Le programme P1 est réservé pour les opérations de soudure sans rétraction.

Le programme P3 permet de retarder la rétraction par rapport à la soudure pour certains films techniques.

La machine est équipée d'un enrouleur de chutes.

La machine est montée sur une table munie de roulettes.

Elle peut être facilement déplacée suivant les impératifs de production.

### CARACTERISTIQUES

Alimentation électrique	380 V Triphasé
Puissance maximum	3,5 kw
Production par heure	650 pièces/heure
Dimensions barres de soudure	540 x 400 mm
Dimensions maxi bobine de film	Ø 250 x 580mm
Hauteur du plan de travail	920 mm
Dimensions entrée du tunnel	440 x 200 mm
Dimensions de la machine cloche ouverte	1570 x 750 x 1400 mm
Dimensions de la machine cloche fermée	1570 x 750 x 1170 mm
Poids de la machine (net/brut)	155/197 kg

- Table d'introduction réglable en profondeur, selon la dimension du produit, avec écarteur de film.
- Support de bobine de film coulissant.
- Réglage de la hauteur du convoyeur en fonction de la hauteur du produit pour une soudure à mi-hauteur.
- Convoyeur de sortie à rouleaux libres.
- Enrouleur de chutes