

SCHNEIDER SENATOR

Cutting Technology

Coupe de qualité.

S-line I15H, I37H, I55H



Senator Technology

Contrôle intégral: la commande informatisée

Type	'CP'	'CT'
écran couleur 5"	10,4 pouces	10,4 pouces
clavier à membrane avec blocs de touches logiques et points d'application mécaniques	x	x
touches programmable pour écran tactile		x
capacité de mémoire	6.000 pas	6.000 pas
nombre de programmes	illimité ¹⁾	illimité ¹⁾
système de coupe diversifié (deux micro-processeurs indépendants exerçant un contrôle mutuel)	x	x
déroulement graphiques du programme		x
surveillance des erreurs de coupe (blocage de la coupe en cas de dépassement de la tolérance de positionnement)	x	x
sélection de la mesure entrée sans perturbation du déroulement du programme	x	x
commutation pouce / mm / cm	x	x
affichage des emplacements de mémoire libres	x	x
précision de l'avance 1/100 mm	x	x
compteur de coupes de service	x	x
compteur de coupes avec possibilité de remise à zéro	x	x
mise en circuit d'air	x	x
programme de diagnostic d'erreurs	x	x
calculateur intégré pour le calcul des dimensions de coupe	x	x
affichage de la date et de l'heure	x	x
protection contre l'effacement de programme	x	x
sauvegarde des programmes en cas de coupure de secteur	x	x
texte indiqué dans la langue du pays	x	x
carte mémoire IC		x
compatible CIP 3/4		x ²⁾
interface		x ²⁾
recensement des données d'exploitation		x ²⁾
connections à imprimante		x ²⁾

Options de Programmation:

coupe simple, coupe répétitive, coupe programmée	x	x
ajustement digital du temps de presserage	x	x
coupe différentielle	x	x
réglage de pression ajustable à l'écran, contrôlé par une valve proportionnelle		x
programmation par reprise de la position de l'équerre (report de la valeur réelle)	x	x
vitesse variable de la butée arrière	x	x
fonction pressage sans coupe	x	x
correction de programme linéaire	x	x
correction de programme proportionnel		x
éjection automatique du papier et repères d'éjection programmée	x	x
informations destinées à l'opérateur		x
programme d'optimisation de coupe		x
fonction externe, programmation externe		x

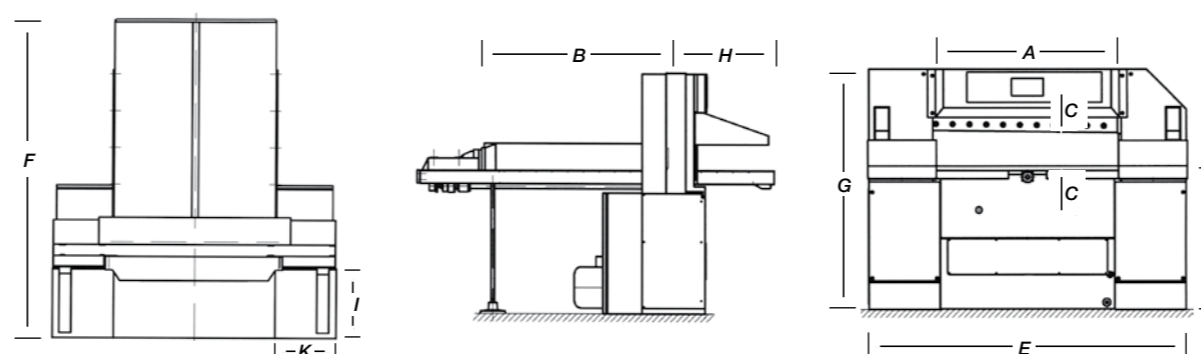
¹⁾ Uniquement limité par le nombre maxi. de coupes mémorisables, ²⁾ Option

CARACTÉRISTIQUES

Caractéristiques techniques	I15H	I35H	I55H
A Largeur de coupe, mm	1.150	1.370	1.550
B Profondeur disponible, mm	1.150	1.440	1.930
C Hauteur de travail, mm	170	170	170
D Hauteur de table, mm	900	900	900
E Largeur de la machine, mm	2.020	2.241	2.421
F Profondeur de la machine, mm	2.263	2.750	3.211
G Hauteur de la machine, mm	1.510	1.510	1.510
H Profondeur de table frontale utile, mm	680	680	680
I Profondeur de table latérale	471	471	471
K Largeur de table latérale	436	436	436
Puissance nécessaire, kW	7,5	7,5	7,5
Poids net, kg	2.750	3.350	3.650
Pression min., daN	300	400	500
Pression max., daN	4.500	4.500	5.000
Épaisseur de lame, mm	12	12	12
Coupe résiduelle, mm - automatique	35	35	35
Coupe résiduelle, mm - manuelle	25	25	30
Vitesse de positionnement de la butée arrière, mm/s	0-300	0-300	0-400
Charge au sol, daN/m ²	800	910	800
Pression réelle exercée au sol spec., daN/cm ² (+/- 12%)	7,5	9,2	12,2

Sous réserve de modifications techniques. Sauf erreur.

Dimensions



**SCHNEIDER
SENATOR**

Cutting Technology

c.p. bourg®
The Print Finishing Experts

www.cpbourg.fr 01 46 87 32 14



La photo au-dessus montre la machine avec 2 tables à surface VA inoxydables, en option LST 750 avec coussin pneumatique

Options incluses - à l'équipement:

- Mécanisme d'entraînement entièrement hydraulique
- Châssis massif en fonte
- Commande informatisée par moniteur couleur à écran tactile
- Barrière de protection photo-électrique à infrarouge
- norme CE, équipement EN 1010
- Table à surface VA inoxydables, coussin pneumatique
- Lubrification centrale
- Changement de lame automatique à partir de l'avant (AKC)
- Répartition de la force de pression via affichage, programmable et contrôlée par valve proportionnelle
- Correction de programme (linéaire et proportionnelle)
- Ligne de coupe optique
- 2 lames (qualité HSS)
- 5 barres de coupe sinusoidales
- Protection fente de table
- semelle de presse
- outils
- couleur : RAL 7035 gris clair

Options: les plus

- TrimmMaster (évacuation automatique de chutes)
- équerre arrière pivotante et / ou inclinable, programmable
- presse arrière de maintien sur équerre, programmable
- repères ajustables, programmable
- capot de table arrière coulissant, avec sécurité électrique
- lame au carbure de tungstène
- différents formats de tables latérales disponibles
- rehaussement de la hauteur de pile / absorbeur de vibration par isoloc
- semelle de presse étroite (50 mm au lieu de 70 mm)
- Couleur spéciale disponible en concordance avec le nuancier RAL
- nombreux équipements périphériques
- compatible CIP 3/4

Un modèle puissant breveté.

De forme compacte et moderne, le châssis en fonte abrite la pièce centrale de la machine, constituée du système hydraulique breveté d'entraînement de la lame, à disposition bicylindre directe. Au lieu d'être pressée dans la matière à couper au moyen de forces agissant par le haut, la lame est désormais tirée directement depuis le bas. Avantages de cette innovation : une force constante pendant l'opération de coupe ainsi qu'une vitesse élevée, elle aussi invariable.

En corrélation avec les guidages linéaires de précision du porte-lame, la précision de coupe atteint un niveau jusque là inégalé. Le déport de la lame est réduit à un minimum, ce qui permet d'allonger très sensiblement sa durabilité. Réglable en continu et commandé par la fréquence, le mécanisme d'entraînement de la butée arrière atteint une vitesse très nettement supérieure. La broche filetée à billes, équipée de guidages linéaires de précision, fonctionne pratiquement sans usure, d'où des intervalles d'entretien plus longs. C'est là notre contribution à la réduction des coûts.

Un modèle de convivialité.

Les massicots S Line H sont simple d'utilisation grâce à leurs moniteurs couleur type « CP 10.4 pouces » ou type « CT 10.4 pouces à écran tactile ». Ces moniteurs de commande valorisent la qualité des massicots Schneider Senator.

Les commandes de la série S-Line H présentent les qualités de convivialité spécifiques de la marque Schneider Senator. Un moniteur couleur à écran tactile d'une haute sensibilité met à la disposition du massicot uniquement les fonctions à touches réellement nécessaires, ce qui a permis de réduire à un tiers le nombre total de touches. Les entrées erronées sont d'emblée exclues et les doubles affectations de touches de fonction aussi, également lors du branchement d'unités périphériques par exemple.

La commande type « CT » vous offre tous les avantages d'une microélectronique spécialement mise au point par nos soins pour l'exploitation sur massicots. Remarquablement performante, la commande inclut notamment une programmation externe par carte IC, un programme d'optimisation de la découpe, un diagnostic d'erreurs, des programmes de coupe indépendants du langage et un nombre de programmes illimité.

Convivialité optimale, suppression de 70 % des touches, conduite de programme clairement structurée

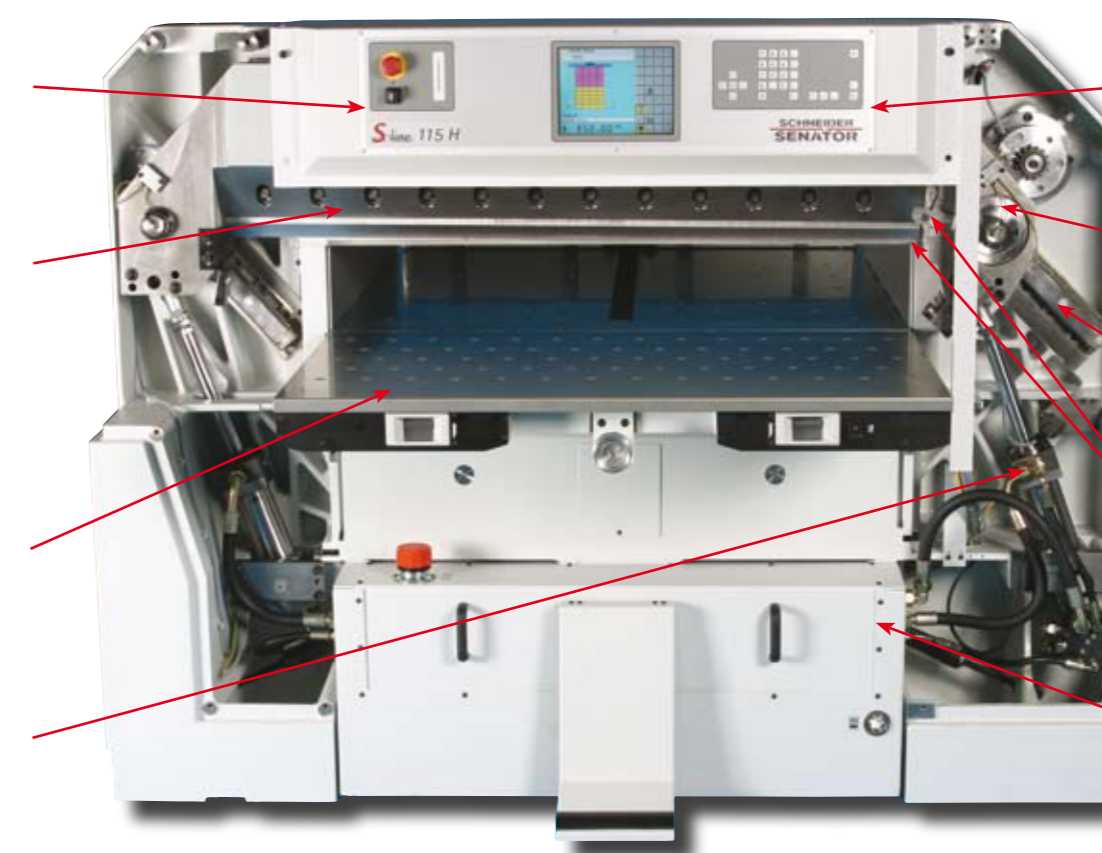
Changement automatique de la lame par voie hydraulique



Plateaux de machines inoxydables de haute qualité VA en construction en sandwich, répartition de l'air optimale

Entraînement direct, réduction des pièces d'usure. Système hydraulique breveté d'entraînement de la lame, d'une extrême rapidité

Une avance confortable - les avantages pour vous :



Commande computer ultra-moderne avec moniteur couleur à écran tactile, mise au point en exclusivité par Schneider Senator

Surveillance de la longueur d'arrêt après chaque interruption de coupe

Guidages linéaires de précision pour porte-lame et selle, rapides, précis, nécessitant peu d'entretien

Préjustage automatique de la lame, ajustage de précision si nécessaire s'effectue par l'avant

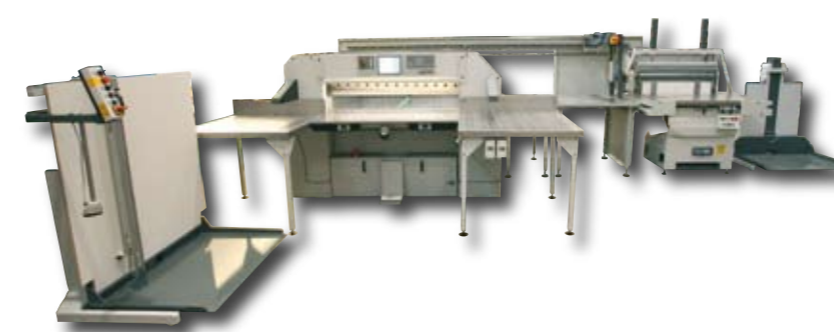
Graissage centralisé très pratique

Le service après-vente peut attendre.

Des guidages linéaires de précision, une broche filetée à billes ainsi qu'un nombre de composants mécaniques nettement réduit font de la Senator S-Line H une machine d'une extrême facilité d'entretien, dont la rentabilité est absolument exemplaire. Le changement automatique de lame s'effectue en quelques minutes seulement et sans problème. Dans la plupart des cas, cette opération, elle aussi assistée par voie hydraulique, ne nécessite pas de réajustage de la lame. Si un réglage de précision s'avère nécessaire, celui-ci peut se faire à l'avant de la machine.

Sécurité optimale assurée.

La conception de l'hydraulique et de la commande (contrôle d'erreurs via deux microprocesseurs séparés se surveillant mutuellement) assure une sécurité maximale ainsi que la conformité à la norme de sécurité européenne 1010. Des éléments de surveillance intégrés à la commande offrent, en corrélation avec la protection hydraulique contre les surcharges, une protection supplémentaire contre tous les endommagements mécaniques. L'utilisation d'un verrou de sûreté classique ou d'un couplage devient superflue. Le Senator S-Line H est équipé d'une barrière photo-électrique de type nouveau. Le réglage de la force de pressage est commandé proportionnellement par une soupape par voie électronique. Ce système permet notamment, au niveau de la marque de coupe, d'exercer une force de pressage constante de 30 daN sur la totalité de la course de la barre de pression.



S-Line en système : La photo au-dessus montre la machine avec 2 tables en grand format 1000 x 1000 mm, à surface VA inoxydables en option avec coussin pneumatique, taqueuse, système d'alimentation GTS et deux élévateurs de pile, un avec dispositif de préempilage (à gauche).